



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Brno, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 4/2017 ze dne 16. 01. 2017

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5/2019/J-01455-19

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

specifikace výrobku: **Kotevní tyče pro komunikace**
- materiál: žebírková ocel značky B500B
- standardní provedení: průměr (8 až 32) mm, délka (500 až 1800) mm
- povrch ve střední části v délce (250 - 350) mm chráněn proti korozi povlakovým práškem na bázi polyolefinu Flamulit® HTC 254 UV nebo povlakem Abcite® 1060; tloušťka povlaku min. 0,3 mm

výrobce, místo výroby: **LIKAL, s.r.o.**
Slaměnickova 23
614 00 Brno - Maloměřice
Česká republika

identifikační číslo: **60713208**

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-J-01360-19 ze dne 30. dubna 2019 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 29. dubna 2022 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-11437/JZ ze dne 13. května 2019, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 14. května 2019 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Brno, dne 14. května 2019



.....
Ing. Pavel Šticha
ředitel pro certifikaci

202/C5/2019/J-01455-19 Strana 1 (1)

v1_01





Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 4/2017 ze dne 16. 01. 2017

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

číslo: **202-STO-J-01360-19**

výrobek: **Kotevní tyče pro komunikace**
specifikace výrobku: - materiál: žebírková ocel značky B500B
- standardní provedení: průměr (8 až 32) mm, délka (500 až 1800) mm
- povrch ve střední části v délce (250 - 350) mm chráněn proti korozi
povlakovým práškem na bázi polyolefinu Flamulit® HTC 254 UV nebo
povlakem Abcrite® 1060; tloušťka povlaku min. 0,3 mm

výrobce, místo výroby: **LIKAL, s.r.o.**
Slaměnickova 23
614 00 Brno - Maloměřice
Česká republika

identifikační číslo: **60713208**

Autorizovaná osoba 202 vydává toto stavební technické osvědčení v souladu s ustanovením § 12 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Tímto dokladem výše uvedená autorizovaná osoba vymezuje technické vlastnosti výrobků ve vztahu k základním požadavkům na stavby podle toho, jakou úlohu mají výrobky ve stavbě plnit.

Technické údaje jsou uvedeny na následujících stranách 2 a 3, které jsou nedílnou součástí tohoto stavebního technického osvědčení.

Stavební technické osvědčení bylo vydáno k zakázce evid. č. 30-11437.

Stavební technické osvědčení platí do 29. dubna 2022, trvají-li skutečnosti, za kterých bylo vydáno.

Bez písemného souhlasu autorizované osoby se nesmí tento dokument reprodukovat jinak než celý.

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení: Ing. Miloš Váňa.

V Brně dne 30. dubna 2019



.....
Ing. Pavel Stícha
ředitel pro certifikaci

202-STO-J-01360-19 Strana 1 (3)

v2_04





Identifikace a popis výrobku, vymezení způsobu použití výrobku ve stavbě:

Kotevní tyče jsou určeny ke kotvení podélných spár cementobetonových krytů vozovek. Jsou vyráběny ze žebírkové oceli značky B500B. Kotevní tyče se standardně dodávají v průměrech (8 až 32) mm a v délkách (500 až 1800) mm. Dle požadavku odběratele jsou možné i jiné rozměrové modifikace. Povrch kotevní tyče je ve střední části v délce (250 - 350) mm chráněn proti korozi povlakovým práškem na bázi polyolefinu Flamulit® HTC 254 UV nebo termoplastickou práškovou nátěrovou hmotou Abcite 1060. Minimální tloušťka povlaku je 0,3 mm.

Technické vlastnosti výrobku ve vztahu k základním požadavkům na stavby:

Zákl. pož. č.	Sledovaná vlastnost	Způsob zjištění	Požadovaná úroveň
1 Mechanická odolnost a stabilita			
1.1	Základní materiál Mechanické vlastnosti	Kontrola mechanických vlastností	TP 136:2000, čl. 2.5 ČSN 42 0139:2011, čl. 8.3.2 DIN 488-1:2009, tab. 2
1.2	Tloušťka povlaku	ČSN EN ISO 2808:2007, čl. 6, 7	TP 136:2000, čl. 4.3
1.3	Přilnavost	TP 136:2000, čl. 4.3	TP 136:2000, čl. 4.3
1.4	Přilnavost povlaku po zkoušce v solné mlze	TP 136:2000, čl. 4.2 c)	TP 136:2000, čl. 4.2 c)
1.5	Odolnost povlaku proti úderu	TP 136:2000, čl. 4.2	TP 136:2000, čl. 4.2
1.6	Tvrдость povlaku	TP 136:2000, čl. 4.2	TP 136:2000, čl. 4.2
1.7	Pružnost povlaku	TP 136:2000, čl. 4.2	TP 136:2000, čl. 4.2
1.8	Korozní odolnost	ČSN EN ISO 9227:2017	TP 136:2000, čl. 4.2
1.9	Vizuální hodnocení	TP 136:2000, čl. 4.2	TP 136:2000, čl. 4.3

Přehled použitých technických předpisů, technických norem, technických dokumentů a podkladů předložených autorizované osobě:

- Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.
- ČSN 42 0139:2011 Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká
- DIN 488-1:2009 Betonstahl - Teil 1: Stahlsorten, Eigenschaften, Kennzeichnung
- ČSN EN ISO 2808:2007 Nátěrové hmoty – Stanovení tloušťky nátěru
- ČSN EN ISO 9227:2017 Korozní zkoušky v umělých atmosférách - Zkoušky solnou mlhou
- TP 136:2000 Povlakovaná výztuž do betonu. Technické podmínky Ministerstva dopravy a spojů odbor pozemních komunikací (březen 2000)
- Deklarace a popis výrobku ze dne 2018-06-06
- Technický list povlakového prášku Flamulit® HTC 254 UV (RK 08.2014)
- Technický list termoplastické práškové nátěrové hmoty Abcite 1060 (Azelis Coatings)





Upřesňující požadavky na posuzování výrobků a na posuzování systému řízení výroby:

Autorizovaná osoba ve smyslu § 3 odst. 2 písm. b) uvedeného nařízení vlády vymezila technické vlastnosti výrobku, které souvisejí se základními požadavky a vymezila jejich úroveň vzhledem k určenému použití výrobku ve stavbě.

Výrobce předložil autorizované osobě písemné prohlášení, že provedení technických zjištění vlastností výrobku nezadal jiné autorizované osobě.

Výrobek náleží do skupiny výrobků uvedených v příloze č. 2 k uvedenému nařízení vlády, seznam výrobků č. 1, skupina č. 2 se stanoveným postupem posuzování shody podle § 5.

Autorizovaná osoba provede certifikaci výrobku podle § 5 odst. 2 písm. a), b) uvedeného nařízení vlády; přezkoumá předložené podklady, provede počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posouzení systému řízení výroby ve smyslu § 5 odst. 2 písm. c) uvedeného nařízení vlády.

Při dohledu nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce bude postupováno podle ustanovení § 5 odst. 4 uvedeného nařízení vlády.

Pravidla pro používání stavebního technického osvědčení:

Stavební technické osvědčení lze použít pro posuzování shody pouze po dobu, po kterou se nezmění právní předpisy, technické normy nebo technické dokumenty využití ve stavebním technickém osvědčení z hlediska skutečností uvedených v § 3 odst. 2 písm. b) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., nebo jiné skutečnosti podstatné z hlediska posuzování shody, za kterých bylo stavební technické osvědčení vydáno. Stavební technické osvědčení nelze použít jako doklad o posouzení shody.





Strojírenský zkušební ústav, s.p.
Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Česká republika
Certifikační orgán certifikující produkty
odštěpný závod 2 SZÚ s.p. JABLONEC NAD NISOU

Strana 1 z 6 stran

ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL

č. 30-11437/JZ

Výrobek: Kotevní tyče pro komunikace

Typové označení: technická specifikace viz strana 2

Objednatel: LIKAL, s.r.o.
Slaměnkova 23
614 00 Brno - Maloměřice, Česká republika

Výrobce: LIKAL, s.r.o.
Slaměnkova 23
614 00 Brno - Maloměřice, Česká republika

Místo výroby: LIKAL, s.r.o.
Slaměnkova 23
614 00 Brno - Maloměřice, Česká republika

Datum vydání protokolu: 2019-05-13

Rozdělovník: 1x SZÚ, s.p.
1x objednatel



Posouzení shody výrobku bylo provedeno podle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. (dále nařízení vlády).

Výrobek náleží do skupiny výrobků uvedených v příloze č. 2 k uvedenému nařízení vlády, seznam výrobků č. 1, skupina č. 2 se stanoveným postupem posuzování shody podle § 5.

Použité certifikační schéma: Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., § 5.

I. Specifikace výrobku (a jeho variant)

Kotevní tyče jsou určeny ke kotvení podélných spár cementobetonových krytů vozovek. Jsou vyráběny ze žebírkové oceli značky B500B. Kotevní tyče se standardně dodávají v průměrech (8 až 32) mm a v délkách (500 až 1800) mm. Dle požadavku odběratele jsou možné i jiné rozměrové modifikace. Povrch kotevní tyče je ve střední části v délce (250 - 350) mm chráněn proti korozi povlakovým práškem na bázi polyolefinu Flamulit® HTC 254 UV nebo termoplastickou práškovou nátěrovou hmotou Abcite 1060. Minimální tloušťka povlaku je 0,3 mm.

II. Posouzení souboru technické dokumentace

- dle § 5 odst. 2 a) uvedeného nařízení vlády

			tab. 1
Technická dokumentace dle § 4 odst. 3 uvedeného nařízení vlády			
	Požadavek:	Předložená dokumentace:	Vyhod.: *
a)	podrobný popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě,	Deklarace a popis výrobku ze dne 2018-06-06	+
b)	u dovážených výrobků identifikační údaje o jejich výrobci,		N
c)	odkaz na určené normy, na technické předpisy nebo na stavební technické osvědčení, které budou využity pro posuzování shody před uvedením výrobku na trh,	Stavební technické osvědčení č. 202-STO-J-01360-19 ze dne 2019-04-30	+
d)	projektové a výrobní výkresy výrobku, popřípadě jinou dokumentaci konkretizující vlastnosti výrobku vzhledem k jeho použití, technologický postup pro jeho výrobu a pro použití ve stavbě, údaje o technických vlastnostech výrobku vztahující se k základním požadavkům,	-TP 136:2000 Povlakovaná výztuž do betonu. Technické podmínky Ministerstva dopravy a spojů odbor pozemních komunikací (březen 2000) -Technický list povlakového prášku Flamulit® HTC 254 UV (RK 08.2014) -Technický list termoplastické práškové nátěrové hmoty Abcite 1060 (Azelis Coatings) -Inspekční certifikát č. 69236/2017/A dle EN 10204, ze dne 2017-09-01 žebírková ocel B500B ø20 mm -Inspekční certifikát č. 82193931 554932E751 dle EN 10204, ze dne 2017-09-25 žebírková ocel B500B ø10 mm -Inspekční certifikát č. 1000700603 dle EN 10204, ze dne 2017-11-10 žebírková ocel B500B ø16 mm -Inspekční certifikát č. 1000724627 dle EN	



tab. 1

Technická dokumentace dle § 4 odst. 3 uvedeného nařízení vlády			
Požadavek:	Předložená dokumentace:	Vyhod.:	
	10204, ze dne 2018-02-12 žebírková ocel B500B ø12 mm		
e)	popisy a vysvětlení nezbytné ke srozumitelnosti výkresů a funkce výrobku, návody k použití ve stavbě a případná upozornění; upozornění na nebezpečí nebo omezení použitelnosti a návody k bezpečnému použití musí být v českém jazyce,	-Deklarace a popis výrobku ze dne 2018-06-06 -TP 136:2000 Povlakovaná výztuž do betonu. Technické podmínky Ministerstva dopravy a spojů odbor pozemních komunikací (březen 2000) -Technický list povlakového prášku Flamulit® HTC 254 UV (RK 08.2014) -Technický list termoplastické práškové nátěrové hmoty Abcite 1060 (Azelis Coatings)	+
f)	výsledky návrhových a konstrukčních výpočtů a výsledky případně provedených zkoušek,	-Inspekční certifikát č. 69236/2017/A dle EN 10204, ze dne 2017-09-01 žebírková ocel B500B ø20 mm -Inspekční certifikát č. 82193931 554932E751 dle EN 10204, ze dne 2017-09-25 žebírková ocel B500B ø10 mm -Inspekční certifikát č. 1000700603 dle EN 10204, ze dne 2017-11-10 žebírková ocel B500B ø16 mm -Inspekční certifikát č. 1000724627 dle EN 10204, ze dne 2018-02-12 žebírková ocel B500B ø12 mm -Protokol o zkoušce č. 30-11437/JP ze dne 2019-05-09	+
g)	zkušební protokoly, popřípadě certifikáty, pokud byly vydány před posuzováním shody podle § 5 až 9.	-Protokol o zkoušce č. 30-10389 ze dne 2015-07-29 -Protokol o zkoušce č. 40-10009 ze dne 2018-05-14	+
* vyhodnocení: + dokumentace je úplná a vyhovující - dokumentace je neúplná nebo nevhovující x dokumentace není potřebná pro objednané činnosti N nevztahuje se			

Technická dokumentace je zpracována v rozsahu, který umožňuje posuzování shody výrobku s technickými požadavky obsaženými v technických předpisech a ve stavebním technickém osvědčení.

Podrobné výsledky jsou uvedeny v Protokolu o hodnocení č. 30-11437/JH.

III. Posouzení shody výrobku, počáteční zkouška typu výrobku

- dle § 5 odst. 2 b) uvedeného nařízení vlády

tab. 2

Zákl. pož.	Sledovaná vlastnost	Způsob zjištění	Požadovaná úroveň	Vyhod.*
1 Mechanická odolnost a stabilita				
1.1	Základní materiál Mechanické vlastnosti	Kontrola mechanických vlastností	TP 136:2000, čl. 2.5 ČSN 42 0139:2011, čl. 8.3.2 DIN 488-1:2009, tab. 2	+



tab. 2

Zákl. pož.	Sledovaná vlastnost	Způsob zjištění	Požadovaná úroveň	Vyhod.*
1.2	Tloušťka povlaku	ČSN EN ISO 2808:2007, čl. 6, 7	TP 136:2000, čl. 4.3	+
1.3	Přilnavost	TP 136:2000, čl. 4.3	TP 136:2000, čl. 4.3	+
1.4	Přilnavost povlaku po zkoušce v solné mlze	TP 136:2000, čl. 4.2 c)	TP 136:2000, čl. 4.2 c)	+
1.5	Odolnost povlaku proti úderu	TP 136:2000, čl. 4.2	TP 136:2000, čl. 4.2	+
1.6	Tvrдость povlaku	TP 136:2000, čl. 4.2	TP 136:2000, čl. 4.2	+
1.7	Pružnost povlaku	TP 136:2000, čl. 4.2	TP 136:2000, čl. 4.2	+
1.8	Korozní odolnost	ČSN EN ISO 9227:2017	TP 136:2000, čl. 4.2	+
1.9	Vizuální hodnocení	TP 136:2000, čl. 4.2	TP 136:2000, čl. 4.3	+
2 Požární bezpečnost				N
3 Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí				N
4 Bezpečnost a přístupnost při užívání				N
5 Ochrana proti hluku				N
6 Úspora energie a tepla				N
7 Udržitelné využívání přírodních zdrojů				N
* vyhodnocení:				
+ technický požadavek splněn - technický požadavek nesplněn 0 technický požadavek nehodnocen N nevztahuje se				

Uvedené technické vlastnosti výrobků ve vztahu k příslušným základním požadavkům na stavby byly vymezeny ve stavebním technickém osvědčení č. 202-STO-J-01360-19 ze dne 2019-04-30.

Výrobek splňuje stanovené požadavky související se základními požadavky uvedeného nařízení vlády.

Podrobné výsledky jsou uvedeny v Protokolu o hodnocení č. 30-11437/JH.

IV. Počáteční prověrka v místě výroby a posouzení systému řízení výroby

- dle § 5 odst. 2 c) uvedeného nařízení vlády

- Kontrolní list – Systém řízení výroby č. 30-11437 ze dne 2018-11-08
- Vyhodnocení systému řízení výroby č. 30-11437 ze dne 2018-11-29

Podrobné výsledky jsou uvedeny v Protokolu o hodnocení č. 30-11437/JH.



V. Závěr

Předložené podklady odpovídají požadavkům nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Z provedených ověření a zkoušek vyplývá, že předmětný výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci podle § 5 odst. 1 písm. d) a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Autorizovaná osoba bude proti úhradě (§ 12 odst. 5 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů) provádět nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce, odebírat vzorky výrobků v místě výroby, provádět jejich zkoušky a posuzovat, zda vlastnosti výrobku odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení (§ 5 odst. 4 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.).

VI. Seznam použitých podkladů

- Objednávka ze dne 2018-06-05 (ev. č. objednávky J-29159 doručené dne 2018-06-06)
- Smlouva č. J-29159/30
- Změna termínu plnění č. 1 ke smlouvě č. J-29159/30
- Změna termínu plnění č. 2 ke smlouvě č. J-29159/30

- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

- ČSN 42 0139:2011 Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká
- DIN 488-1:2009 Betonstahl - Teil 1: Stahlsorten, Eigenschaften, Kennzeichnung
- TP 136:2000 Povlakovaná výztuž do betonu. Technické podmínky Ministerstva dopravy a spojů odbor pozemních komunikací (březen 2000)

- Stavební technické osvědčení č. 202-STO-J-01360-19 ze dne 2019-04-30
- Protokol o zkoušce č. 30-11437/JP ze dne 2019-05-09
- Protokol o zkoušce č. 30-10389 ze dne 2015-07-29
- Protokol o zkoušce č. 40-10009 ze dne 2018-05-14
- Kontrolní list – Systém řízení výroby č. 30-11437 ze dne 2018-11-08
- Vyhodnocení systému řízení výroby č. 30-11437 ze dne 2018-11-29
- Protokol o hodnocení č. 30-11437/JH ze dne 2019-05-10



- Seznam technické dokumentace (viz tabulka č. 1)

Dokument zpracoval:

Ing. Miloš Váňa

Za správnost a úplnost provedených hodnocení odpovídá:

Ing. Miloš Váňa
Ing. Marie Šolcová

Za přezkoumání odpovídá:

Ing. Petra Kapounová

Odpovědný pracovník:



Ivana Moravcová
zástupce vedoucího odboru
Certifikace výrobků